

“Nachhaltige Wärme aus Reststoffen”

Unser Vielstoffverbrennungssofen soll europaweit eine führende Rolle in der nachhaltigen Energieerzeugung und Abfallverwertung einnehmen.

Er ermöglicht die effiziente Verwertung organischer Reststoffe, darunter Festmist von Geflügel, Schweinen, Rindern, Pferden sowie anderen organischen Abfällen. Ebenfalls können wir Straßenbegleitgrün, Landschaftspflegematerial, Komposte und Grünschnitt aus Umweltflächen energetisch Verwerten. Dabei erzeugt unser Vielstoffverbrennungssofen bis zu beeindruckende 1 Megawatt an nutzbarer Wärme.

Einfache Genehmigung

Der Vielstoffofen erfüllt alle gesetzlichen Anforderungen innerhalb der EU

Umweltfreundlich

Schadstoffminimierung und strenge Emissionsstandards werden eingehalten

Plug & Play

Einfache integrierung in bestehenden Systeme, dank erprobter Bauweise und vormontierten Komponenten

Flexible Anwendung

Der Vielstoffofen lässt sich sowohl für Nah- und Fernwärme, als auch für Kälte und Dampf nutzen

Hochwertige Nebenprodukte

Die entstehende Asche ist nicht deponiepflichtig und kann als Dünger mit hohem Kohlenstoffanteil(C>42%) genutzt werden



Gesetzeskonform. Sicher. Verlässlich. Umweltgerecht.

Technische Daten



Leistungsdaten

Feuerungswärmelleistung
Nennwärmeleistung
Kleinste Wärmeleistung

Trocken	Nass
999 kW	999 kW
899 kW	650 kW
300 kW	300 kW

Elektrische Stromaufnahme
Elektroanschluss
Elektroanschluss: Versicherung

12 kW
400 V/50 Hz
35 A

Kesseldaten

Maximale Kesseltemperatur
Zulässiger Betriebsüberdruck
Verbrennungstemperatur
Nachverbrennungstemperatur
Abgasaustrittstemperatur

95 °C
6 bar
700 °C
850 °C(>2sec.)
<200 °C

Emissionswerte

Gesamtstaub
Schwefeldioxid
Stickoxide (NO₂)

<50 mg/m³
<50 mg/m³
<200 mg/m³

Geräuschpegel

Emissionsschalldruckpegel

<70 dB

Brennstoff

Trockengehalt
Verbrauch Biomasse kg/h
Ascheanfall

Trocken	Nass
>90%	>25%
220 kg	1.100 kg
6-15%	

Anschlüsse

Heizwasser Vorlauf
Heizwasser Rücklauf
Befüll-Entleerung

DN 150
DN 150
1 1/2 Zoll

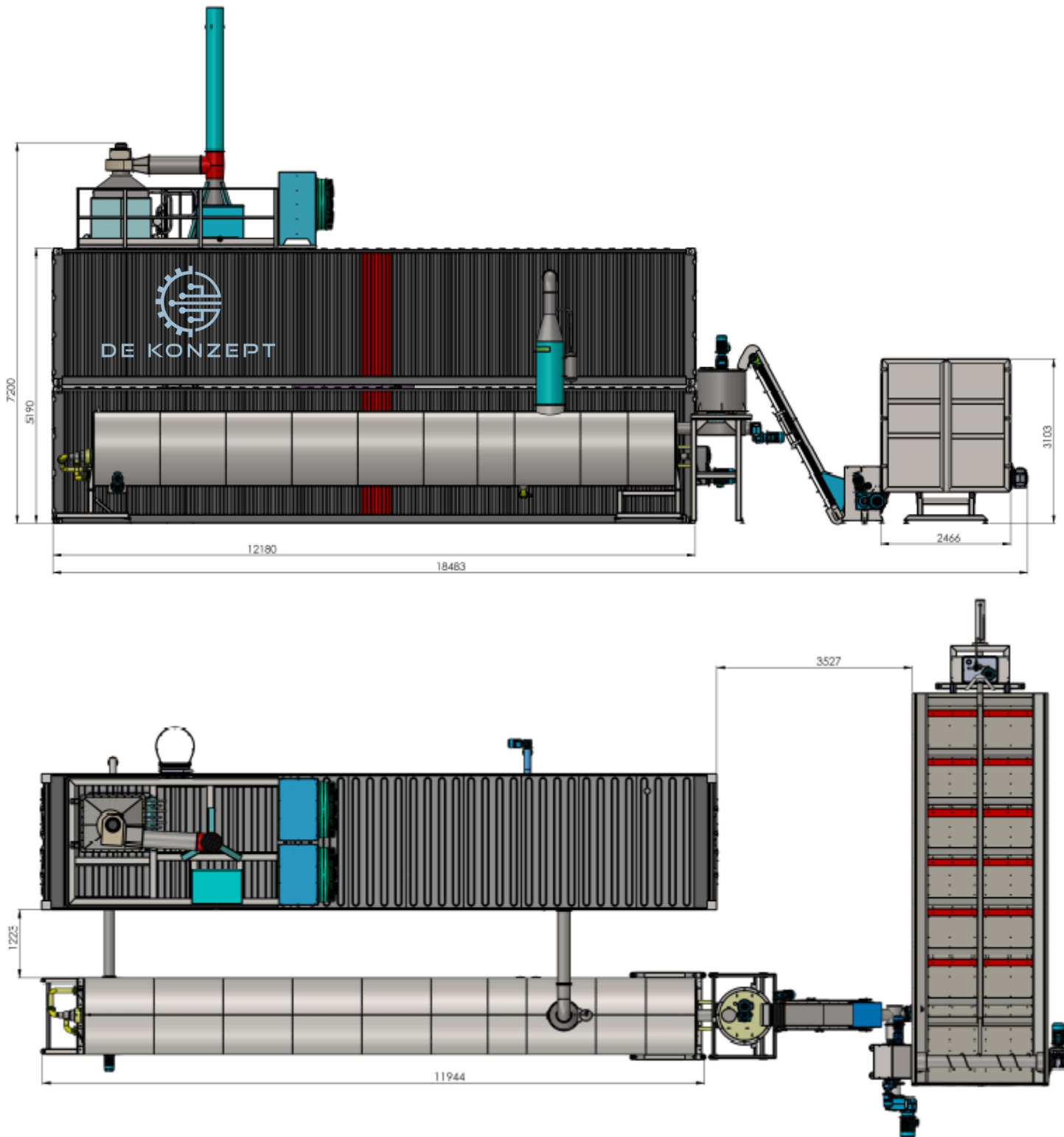
Weiteres

Kamindurchmesser
Überwachung

500 mm
Fernsteuerung durch Internet-Zugang

Es handelt sich hier um Richtwerte und sind in der Praxis abhängig von zahlreichen Faktoren, so dass sich abweichende Werte bei Kunden ergeben können. Änderungen, sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Abmessungen



Einsatzstoffe

Gärrest

Gärreste aus **Biogasanlagen** sowie aus **Kofermentieranlagen** und vergleichbaren Quellen können wir ab einem Trockensubstanzgehalt von über 20 % problemlos einsetzen.

Mist

In unserer Anlage können verschiedene organische Feststoffe effizient verarbeitet werden. Dazu zählen insbesondere **Hühnermist**, **Putenmist**, **Pferdemist**, **Hühnertrockenkot** sowie weitere Mistarten.

Kompost

Wir verarbeiten eine Vielzahl an Kompostmaterialien – darunter **Grüngut** und **Landschaftspflegematerial**, **Straßenbegleitgrün** sowie andere kompostierte organische Stoffe. Entscheidend für die Annahme ist in erster Linie die Beschaffenheit des Materials.

Bioabfall

Unsere Anlage ist auf die Annahme und Verwertung **organischer Abfälle** aus der Lebensmittelindustrie spezialisiert. Verarbeitet werden können unter anderem **Getreidereste**, **Brotreste**, **fetthaltige Abfälle** wie **Frittierfette** oder **Butterreste** sowie allgemeine Lebensmittelreste und Produktionsausschüsse.

Klärschlamm

Angenommen und verarbeitet werden **Klärschlämme aus kommunalen sowie industriellen Quellen**. Dazu zählen entwässerte Schlämme aus kommunalen Kläranlagen ebenso wie industrielle Klärschlämme, beispielsweise aus der **Lebensmittelverarbeitung**, der **Papierindustrie** oder anderen produzierenden Bereichen.